

Grajewo, dnia 2006.09.25

WR.76441-2/06

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, w związku z art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 376 pkt 2 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2006 roku, Nr 129, poz. 902 z póź. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2000 roku Nr 98, poz. 1071 z póź. zm.) po rozpatrzeniu wniosku Spółdzielni Mleczarskiej „MLEKPOL” w Grajewie przy ul. Elewatorskiej 13 o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Produkcji Mleczarskiej w Grajewie

u d z i e l a m

Spółdzielni Mleczarskiej „MLEKPOL” w Grajewie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Zakładu Produkcji Mleczarskiej w Grajewie przy ul. Elewatorskiej 13, na warunkach:

I. Rodzaj i parametry instalacji:

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Przedmiotem pozwolenia jest zakład przetwórstwa mleka i produkcji wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania 1300 ton mleka na dobę. Na terenie zakładu znajduje się kotłownia węglowa, która produkuje parę na potrzeby technologiczne oraz oczyszczalnia ścieków, które same w sobie nie są instalacjami IPPC. Ze względu na połączenie tych instalacji z zakładem zostały one potraktowane jako elementy rozpatrywanej instalacji. Zakład zajmuje się produkcją: mleka spożywczego, mleka smakowego, mleka UHT, mleka w proszku pełnego, mleka w proszku odtłuszczonego, śmietanki UHT, twarogu, masła.

I.2. Charakterystyka ogólna instalacji

I.2.1. Lokalizacja Zakładu i obiektów głównych

Spółdzielnia Mleczarska „MLEKPOL” Zakład Produkcji Mleczarskiej w Grajewie zlokalizowany jest przy ul. Elewatorskiej 13 w południowo – wschodniej części miasta, w odległości 1,2-1,5 km od jego centrum, na działkach o nr ewidencyjnych: 3200 i 3115.

Zgodnie z miejscowym planem ogólnym zagospodarowania przestrzennego miasta Grajewo, zatwierdzonym Uchwałą NR 59/IX/90 Rady Miejskiej w Grajewie z dnia 14.12.1990 roku (który obecnie nie obowiązuje), teren lokalizacji nieruchomości znajduje się na obszarze oznaczonym symbolem „B54PB” - tereny przemysłowe zainwestowane – Zakłady Mleczarskie.

Zakładowa oczyszczalnia ścieków położona jest we wschodniej części miasta przy ul. Ekologicznej w obrębie działek Nr: 1904/2, 1912, 1916, 1917 – „A97NOs” – teren istniejących oczyszczalni ścieków (komunalnej i zakładów mleczarskich) – pozostawia się

na perspektywę. Docelowo projektuje się przebudowę oczyszczalni komunalnej na przepompownię główną.

Na działkach NR: 3190/2, 3189/2, 3196, 3197 położonych w Grajewie przy ul. Robotniczej zlokalizowana jest baza transportowa ze stacją paliw, a na działkach Nr: 3301/5, 3300/2, 3299/3 – magazyn mleka w proszku.

I.2.2. Opis linii produkcyjnych i wydziałów pomocniczych i obiektów towarzyszących:

1. Dział UHT:
produkcja mleka UHT, mleka smakowego UHT, mleka zagęszczonego niesłodzonego UHT, śmietanki UHT.
2. Dział Konfekcjonowania Sera:
porcjowanie serów produkowanych w innych zakładach.
3. Dział Masłowni:
produkcja masła extra, wyrobów masłopodobnych.
4. Dział Proszkowni:
produkcja mleka odtłuszczonego w proszku, mleka pełnego w proszku, maślanek w proszku, serwatki w proszku.
5. Dział Twarożkarni:
produkcja twarogu tłustego, twarogu półtłustego.
6. Dział aparatowni:
produkcja mleka pasteryzowanego, śmietanki pasteryzowanej.
7. Wydział mechaniczny.
8. Wydział transportu.
9. Wydział handlu.
10. Wydział skupu.
11. Wydział laboratorium.
12. Dział ochrony środowiska.
13. Wydział energetyczny.
14. Dział finansowo – księgowy.
15. Dział administracyjno – gospodarczy.
16. Dział zaopatrzenia.

Wykaz zbiorników magazynowych:

L.p.	Dział/ Wydział	Nazwa zbiornika	Wielkość zbiornika (m ³)
1	2	3	6
1.	Laboratorium Produkcji	Zbiornik Autoclav	0,1
2.	Laboratorium Oceny Surowca	Zbiornik Autoclav	0,1
3.	UHT	Zbiornik aseptyczny	20
4.		Zbiornik aseptyczny	30
5.		Zbiornik sprężonego powietrza	5
6.		Zbiornik sprężonego powietrza	5

7.		Zbiornik bezciśnieniowy pod dozorem pełnym	-
8.		Zbiornik bezciśnieniowy pod dozorem pełnym	-
9.	Masłownia	Zbiornik kultur bakterii	1,5
10.		Zbiornik kultur bakterii	1,5
11.		Zbiornik kultur bakterii	1,5
12.		Zbiornik kultur bakterii	0,75
13.		Zbiornik bezciśnieniowy pod dozorem pełnym	-
14.		Zbiornik bezciśnieniowy pod dozorem pełnym	-
15.		Zbiornik bezciśnieniowy pod dozorem pełnym	-
16.		Zbiornik freonu	0,018
17.		Zbiornik freonu	0,018
18.		Zbiornik freonu	0,018

L.p.	Nazwa	Nazwa magazynu	Nazwa substancji magazynowanej	Wielkość zbiornika (m ³)	Elementy związane z zabezpieczeniem środowiska przed oddziaływaniem
1.	Zbiornik powietrza	Baza transportu	Powietrze	2,5	-
		Maszynownia	Powietrze	6,0	-
2.	Aerator ZA 1200	Maszynownia	Powietrze	6,0	-
		Maszynownia	Powietrze	2,5	-
3.	Zbiornik magazynowy AR-EXTRA	Magazyn środków myjących	Detergenty	11,4	Wanna bezpieczeństwa
	Zbiornik magazynowy Horolith F1	Magazyn środków myjących	Detergenty	6,65	Wanna bezpieczeństwa
4.	Zbiornik amoniaku	Maszynownia	Amoniak	4,93	Zawór bezpieczeństwa
5.		Maszynownia	Amoniak	7,0	Zawór bezpieczeństwa
6.		Maszynownia	Amoniak	0,074	Zawór bezpieczeństwa
7.		Maszynownia	Amoniak	2,43	Zawór bezpieczeństwa
8.		Maszynownia	Amoniak	0,028	Zawór bezpieczeństwa
9.		Maszynownia	Amoniak	0,375	Zawór bezpieczeństwa
10.		Maszynownia	Amoniak	6,3	Zawór bezpieczeństwa
11.		Maszynownia	Amoniak	0,075	Zawór bezpieczeństwa
12.		Maszynownia	Amoniak	0,031	Zawór bezpieczeństwa

13.	Zbiornik bezciśnieniowy (7 szt)	Magazyn środków myjących	Środki myjące	1,3	Tace przechwytyjące
14.	Zbiornik paliw (4szt)	Stacja paliw	Paliwo	10	Zbiornik dwu płaszczowy (XII 2007)
15.	Zbiornik bezciśnieniowy		Paliwo	50	Zbiornik dwu płaszczowy, hermetyzacja spustów, odsysanie oparów
16.	Zbiornik ciśnieniowy	Oczyszczalnia		0,4	Zawór bezpieczeństwa

Pozostałe sposoby magazynowania:

Kod magazynu	Nazwa	Nazwa magazynu	Nazwa substancji magazynowanej	Wielkość charakteryzująca magazyn (m ²)	Sposób magazynowania	Elementy związane z zabezpieczeniem środowiska przed oddziaływaniem
1		2	3	4	5	6
GPT	Twarożkarnia	Magazyn chł. Nr 1	twaróg	85	Wybetonowane podłoże z płytkami podłogowymi, produkty bądź materiały magazynowane są na paletach i regałach	odbiór serwatki do zbiorników serwatki
		Magazyn chł. Nr 2	twaróg	65		odbiór serwatki do zbiorników serwatki
GPM	Masłownia	Magazyn chłodniczy	masło	650		-
			ser twarde			-
GHN	UHT	Magazyn chłodniczy	produkty do wysyłki	500		-
		Magazyn UHT	produkty UHT	1800		wentylacja
GHP	Proszkownia	Magazyn mleka w proszku	mleko w proszku	1350		wentylacja
GZT	Magazyn techniczny	Magazyn techniczny	materiały remontowo-eksploatacyjne do urządzeń opakowania	-	-	

I.2.3. Parametry produkcyjne instalacji (przewidywane do 2016 roku):

Nazwa produktu	Wielkość produkcji
Mleko	200 000 tys. l/rok
Śmietana	20 000 tys. l/rok
Twaróg	2 800 Mg/rok
Masło	22 000 Mg/rok
Mleko smakowe	5 000tys. l/rok
Mleko zagęszczone	2 000 tys. l/rok
Mleko odtuszczone w proszku	5 000 Mg/rok
Serwatka w proszku	5 000 Mg/rok
Mleko pełne w proszku	2 000 Mg/rok
Ser dojrzewający (konfekcjonowany)	15 000 Mg/rok

II. Rodzaje i ilości wykorzystywanych energii, materiałów, surowców i paliw (dane za 2005 rok):

II.1. Zużycie Energii Elektrycznej.

Potrzeby, na które jest zużywana energia	Zużycie energii (kWh/rok)
Zakład-procesy technologiczne, oświetleniowe	1 276 605
Procesy produkcyjne	8 016 627
Oczyszczalnia ścieków	1 035 886
Inne procesy (np. wytwarzanie chłodu, powietrza, wody, oświetlenie)	4 661 582
Kotłownia	802 800
Całkowite zużycie	15 793 500

II.2. Zużycie wody.

Całkowite zużycie (m ³ /rok)	Na potrzeby zmiękczenia (m ³ /rok)	Na potrzeby technologiczne (m ³ /rok)	Na potrzeby bytowo-socjalne (m ³ /rok)	Inne cele (m ³ /rok)
628 220	91 485	427 788	106 947 (25% wody technologicznej)	2 000 (uzupełnienie strat)

II.3. Zużycie paliw.

Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa (Mg/rok)	Cele procesowo grzewcze	Transport wewnątrz-zakładowy	Transport samochodowy
Miało węglowe	13 958,8	13 958,8	-	-
Gaz w butlach	4,9	-	4,9	-
Olej napędowy	52,3	-	-	52,3
Benzyna	18,3	-	-	18,3

II.4. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych nie zawierających substancji niebezpiecznych.

Surowiec/ materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie
Skup mleka	Produkcja wszystkich wyrobów mleczarskich	340 658 tys. l
Aromat do masła	Dodatek do galanterii	1260,80 kg
Aromat do mleka	Dodatek do galanterii	850 kg
Barwnik do mleka	Dodatek do galanterii	260 kg
Barwnik do masła	Dodatek do galanterii	195 l
Cytrynian sodu	Dodatek do galanterii	500 kg
Cukier	Produkcja galanterii	2000 kg
Etykiety	Produkcja wyrobów mleczarskich	19998,575 tys. szt.
Etykiety termo	Produkcja wyrobów mleczarskich	1945,32 tys. szt.

Folia termokurczliwa	Konfekcjonowanie	147304,65 kg
Folia stretch	Konfekcjonowanie	58522,2 kg
Folia MIXELKO	Konfekcjonowanie	37491 kg
Folia Masło	Konfekcjonowanie	111821,1 kg
Folia do mleka	Konfekcjonowanie	7507 kg
Folia do twarogu	Konfekcjonowanie	772570 mb
Folia do twarogu	Konfekcjonowanie	5246,25 kg
Folia do sera	Konfekcjonowanie	2129518 mb
Folia do sera	Konfekcjonowanie	146,880 kg
Folia do śmietanki	Konfekcjonowanie	29238,4 kg
Kartony do masła	Konfekcjonowanie	3024618 szt.
Kartony do sera	Konfekcjonowanie	266523 kpl.
Kartony do mleczka	Konfekcjonowanie	132006 szt.
Kalka	Konfekcjonowanie	76 szt.
Kratownica do twarogu	Produkcja wyrobów mleczarskich	156540 kpl.
Nici	Pakowanie	477,6 kg
Olej słonecznikowy	Produkcja wyrobów mleczarskich	865260 kg
Pergamin	Pakowanie	529,55 kg
Proszek kawowy	Pakowanie	7500 kg
Przewieszka zielona	Pakowanie	28000 szt.
Papier krepowany	Pakowanie	1188 kg
Rozpuszczalnik	Datowanie wyrobów	531 szt.
Rolka taśmy	Pakowanie	454 szt.
Słomki	Produkcja galanterii	5871600 szt.
Szczepionki mleczarskie	Produkcja wyrobów mleczarskich	1618 opak.
Szczepionki do masła	Produkcja wyrobów mleczarskich	12 szt.
Szko wodne	Klejenie etykiet, pakowanie	89 kg
Stabilizator do śmietany	Produkcja wyrobów mleczarskich	23175 kg
Stabilizator do mleka	Produkcja wyrobów mleczarskich	3555 kg
Tacki mleko	Produkcja galanterii	13198692 szt.
Tacki śmietana	Produkcja galanterii	3082320 szt.
Tacki mleko smakowe	Produkcja galanterii	497168 szt.
Tacki do twarogu	Produkcja galanterii	1023824 szt.
Taśma samoprzylepna	Pakowanie	2355 szt.
Taśma drukująca	Konfekcjonowanie	261 szt.
Tusz	Konfekcjonowanie	207 szt.
Worki polietylenowe	Pakowanie	57900 szt.
Worki papierowe	Pakowanie	403350 szt.
Worki BIG BAGI	Pakowanie	2502 szt.
Woda utleniona	Sterylizacja opakowań	86724 kg
Wkłady foliowe do kontenerów	Pakowanie	1069 szt.
Wkłady do kontenera	Pakowanie	100 szt.
Wkłady foliowe	Pakowanie	200 szt.
Kartoniki do mleka 1,5 l	Konfekcjonowanie	2090700 szt.
Kartoniki do mleka 1,0 l	Konfekcjonowanie	30456200 szt.
Kartoniki do mleka 1/2 l	Konfekcjonowanie	9410850 szt.
Kartoniki do mleczka smakowego	Konfekcjonowanie	1380800 szt.
Kartoniki do mleka zagęszcz.	Konfekcjonowanie	388200 szt.

Kartoniki do śmietany 1/2 l	Konfekcjonowanie	3385650 szt.
Kartoniki do śmietany 1 /5 l	Konfekcjonowanie	5606150 szt.
Klej JOWATHERM	Konfekcjonowanie	4552 kg

II.5. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych zawierających substancje niebezpieczne:

Surowiec/ materiał pomocniczy	Substancja niebezpieczna	Zużycie kg/rok , l/rok
HOROLITH USP	Kwas fosforowy	4200
HYDROGEN PEROXIDE 35%WT.	Nadtlenek wodoru	86.724
TOPAX 19	Wodorotlenek sodu + mieszanka roztworu	980
TOPAX 91	Chlorek dimetylododecylobenzylu amonowy	1500
TOPAX 66	Wodotlenek sodu Podchloryn sodu Aminotlenek	15180
TOPAX 56	Kwas fosforowy Eter glikolowi aminotlenek	2205
mip BM	Wodorotlenek sodu Krzemian potasu	7000
LUBOKLAR HH	Mieszanka (propan, kwas alkilobenzylu sulfonowy, formaldehyd	880
Lubostar CP	Formaldehyd	25000
Exxelerate MA	Mieszanka (nadtlenek wodoru, Eter poliglikolowy alkoh. tłuszczowego)	1155
Manodes 1l, 5l	Mieszanka (etanol, propan- 2-ol, alkohol benzylowy)	150
Stabicip OXI	Nadtlenek wodoru Etoksylogowany alkohol tłuszczowy	1000
Oxonia aktiv 150	Kwas nadctowy Nadtlenek wodoru Kwas octowy	6200
Horolith CD	Kwas azotowy Kwas fosforowy Hydrochlorek heksametylenobiguanidyny	15600
Horolith FL	Kwas azotowy Kwas fosforowy	109740
AR EXTRA	Wodorotlenek sodu	201175
flokulant proszkowy FLOPAM FO 4800 i FLOPAN FO 4650	Kationowy poliakryloamid w postaci proszkowej Polimer kationowy wodno rozpuszczalny	2000

Flokulant proszkowy Praestol 855135, lub emulsja Praestol K 255 L	Kopolimer akrylamidu i kationowej pochodnej kwasu akrylowego Kopolimer- jako emulsja wodna w węglowodorach izoparafinowych	4000
Koagulant żelazowy PIX 113 lub Fercat 106, koagulant żelazowy modyfikowany koagulantem organicznym w ilości około 10% wagowo (preparat nie został zakwalifikowany jako niebezpieczny)	Kwas siarkowy (VI) Siarczan (VI)żelaza(III)	90000
Amoniak	NH ₃	-

III. Warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza.

III.1. Emisja z podstawowych procesów produkcyjnych:

- emisja z proszkowni mleka- dopuszczalną emisję pyłu mlecznego ustala się na poziomie 10 mg/Nm³ tj. 6 Mg/rok.

Charakterystyka fizyczna punktowego źródła emisji do powietrza:

Kod emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji						
		Współrzędne punktu emisji		Wysokość komina	Średnica wewnętrzna komina	Wydajność wentylatora	Temperatura wylotowa gazów	Czas emisji
		X	Y	m	mm	Nm ³ /h	°C	h/dobę
1	2	3	4	5	6	7	8	9
A2	Komin stalowy, proszkownia	N 53° 37' 51,9''	E 22° 02' 8' 28,3'	20,0	-	58500	195	16

III.2. Emisje niezorganizowane:

- pył żużlowy,
- pył węglowy,
- aerozole mikrobiologiczne z oczyszczalni biologicznej, odory z poletek osadowych,
- pył zawieszony, spaliny silników samochodowych i wózków spalinowych.

Kod emitora	Opis emitora niepunktowego	Charakterystyka źródeł emisji			
		Powierzchnia	Położenie	Szacunkowa wielkość emisji	Czas emisji
		m ² lub tony			h/dobę
1	2	3	4	5	6
A3	Pryzma żużła, popiołów paleniskowych i pyłów z kotłów	100 m ²	Kotłownia zakładowa	Praktyczny brak emisji ze względu na systematyczny odbiór, osłonięcie pryzmy, nawodnienie żużła przed składowaniem	24
A4	Skład miazgi węglowego	10000 ton	Kotłownia zakładowa	Praktyczny brak emisji ze względu na osłonięcie	24
A5	Zakładowa oczyszczalnia ścieków (przede wszystkim reaktory biologiczne oraz poletka osadowe).	1500 m ²	Zakładowa oczyszczalnia ścieków	Nieznaczna okresowa emisja nie do określenia uzależniona przede wszystkim od siły i kierunku wiatru	24
A6	Drogi zakładowe i parking (ruch kołowy samochodów osobowych, ciężarowych, wózków spalinowych)	6143 m ²	Teren zakładu	-	24

III.3. Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza z kotłowni zakładowej:

III.3.1. W skład instalacji energetycznej wchodzi trzy kotły parowe typu OR-10/16 o parametrach:

- max wydajność cieplna – 6,5 MW każdy,
- sprawność cieplna trwała – 81%,
- max zużycie paliwa – 1423 kg/godz,
- urządzeniami ochronnymi są cztery baterie cyklonów o skuteczności odpylania > 81%,
- czas pracy kotłowni zakładowej – 8400 godz/rok.

III.3.2. Charakterystyka fizyczna punktowego źródła emisji do powietrza.

Kod emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji						
		Współrzędne punktu emisji		Wysokość komina	Średnica wewnętrzna komina	Długość poziomych kanałów spalinowych	Temperatura wylotowa gazów	Prędkość wylotowa spalin
		X	Y	m	m	m	K	m/s
1	2	3	4	5	6	7	8	9
A1	Emitor wolnostojący ceramiczny	N 53° 37' 57,7"	N 22° 28' 18,0"	68,0	2,46	18,0	427	3,98

III.3.3. Zużycie paliwa:

miał węgla kamiennego - 14.800 Mg/rok – 2006 rok
 15.500 Mg/rok – 2007 rok
 15.700 Mg/rok - 2008 rok
 16.100 Mg/rok - 2009 rok
 16.500 Mg/rok - 2010 rok
 16.900 Mg/rok - 2011 rok
 17.300 Mg/rok - 2012 rok
 18.100 Mg/rok - 2015 rok
 wartość opałowa paliwa - $W_u = 24\ 000 - 27\ 000$ kJ/kg
 zawartość popiołu w paliwie - 6,0-15,0 %
 zawartość siarki w paliwie - 0,2 – 0,7 %

III.3.4. Wielkość emisji dopuszczalnej:

Substancja	Standard emisyjny* [mg/m ³ _u]			
	Kocioł nr 1	Kocioł nr 2	Kocioł nr 3	Emitor A ₁
dwutlenek siarki	2000 do 31.12.2007 1500 od 01.01.2008	2000 do 31.12.2007 1500 od 01.01.2008	2000 do 31.12.2007 1500 od 01.01.2008	2000 do 31.12.2007 1500 od 01.01.2008
dwutlenek azotu	400	400	400	400
pył całkowity	1000 do 31.12.2006 400 do 31.12.2015 100 od 01.01.2016	1000 do 31.12.2006 400 do 31.12.2015 100 od 01.01.2016	1000 do 31.12.2006 400 do 31.12.2015 100 od 01.01.2016	1000 do 31.12.2006 400 do 31.12.2015 100 od 01.01.2016

* w warunkach normalnych przy zawartości tlenu 6%.

III.3.5. Dopuszczalna emisja roczna dla instalacji w Mg/rok:

Substancja	Emisja roczna
dwutlenek siarki	236,857
dwutlenek azotu	63,162
pył całkowity	63,162

III.3.6. Usytuowanie stanowisk pomiarowych:

- emitora A₁ zlokalizowane jest na wyjściu z kotła – Nr 1, za odpylaczem – Nr 2, przy wejściu w kanał podziemny – Nr 3,
- emitora A₂ zlokalizowane są na wysokości 2,07 m od podestu górnego – Nr 1 i 2.

III.4. Emisja hałasu do środowiska.

III.4.1. Źródła hałasu:

- instalacja odpylająca kotłowni zakładowej wyposażona w 3 zewnętrzne baterie cyklonów z wentylatorami promieniowymi,
- zespół skraplaczy (2 sztuki) z instalacji amoniakalnej wyposażone w 6 wentylatorów osiowych przy budynku maszynowni,
- zespół dwóch skraplaczy wyposażonych w 4 wentylatory promieniowe,
- skraplacz natryskowo wyparnej instalacji wody chłodniczej,
- dwa skraplacze natryskowo wyparnej instalacji chłodniczej proskowni,
- instalacji wody lodowej wyposażona w dwa zbiorniki i mieszadła,
- instalacja wentylacyjna pomieszczeń sprężarkowni amoniakalnej – 3 wentylatory,
- instalacja wentylacyjna pomieszczenia sprężarkowni powietrznej,
- zespół trzech chłodził powietrznych, wyposażonej w 3 wentylatory,
- klimatyzator dachu hali głównej,
- zespół 13 wentylatorów osiowych w strefie dachu budynku głównego,
- zespół trzech chłodził powietrznych, magazynu wysokiego składowania,
- dwa wentylatory w strefie dachu hali przyjęcia mleka,
- zespół czterech wentylatorów w strefie dachu twarożkarni,
- sprężarka freonowa instalacji chłodniczej twarożkarni – 2 wentylatory,
- mieszadła zespołu tanków i tankosilosów,
- instalacja wentylacyjna magazynu i warsztatu technicznego- 7 wentylatorów dachowych,
- zespół dwóch wyrzutni wentylacji dachowych w obrębie proskowni, zawór bezpieczeństwa instalacji parowej kotłowni węglowej,
- samochody ciężarowe w obrębie zakładu.

III.4.2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku:

Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku określa się oddzielnie dla godzin od 6⁰⁰ – 22⁰⁰, (pora dnia) i dla godzin 22⁰⁰ – 6⁰⁰ (pora nocy) dopuszczalny poziom hałasu wyrażony jest wartością równoważonego poziomu hałasu A w dB dla przedziału czasu odniesienia zgodnego z obowiązującymi przepisami.

Wskaźniki hałasu mające zastosowanie dla ustalenia i kontroli warunków korzystania ze środowiska w odniesieniu do jednej doby:

- a) L_{AeqD} – równoważny poziom hałasu dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do 22⁰⁰),
- b) L_{AeqN} – równoważny poziom hałasu dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do 6⁰⁰).

Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A w dB, powodowany przez instalację i pozostałe obiekty i grupy źródeł hałasu z wyłączeniem hałasu prowadzonego przez linie elektroenergetyczne oraz starty, lądowania i przeloty statków powietrznych, nie może przekraczać:

- dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego,
- dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi,
- dla terenów zabudowy zagrodowej:
 - L_{AeqD} – 55 dB (A) - dla pory dnia,
 - L_{AeqN} - 45 dB (A) – dla pory nocy,
- dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej,
- dla terenów związanych ze stałym lub wielogodzinnym pobytem dzieci i młodzieży:
 - L_{AeqD} – 50 dB (A) – dla pory dnia,
 - L_{AeqN} – 40 dB (A) – dla pory nocy.

III.5. Promieniowanie elektromagnetyczne.

Na terenie zakładu nie występują napowietrzne linie wysokiego napięcia, stacji radiowych, radiolokacyjnych czy telefonii komórkowej, dla której wymagane jest ustalenie dopuszczalnej wielkości emisji promieniowania elektromagnetycznego.

III.6. Warunki wytwarzania odpadów z uwzględnieniem transportu.

III.6.1. Wytwarzanie, magazynowanie oraz sposób gospodarowania odpadami.

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia (Mg/rok)	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób gospodarowania odpadami
1.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05 *	2,5	Okresowo magazynowane selektywnie pod wiatą w szczelnych pojemnikach. Przekazywane specjalistycznej firmie do odzysku i unieszkodliwienia.
2.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi	15 01 10*	0,1	Okresowo magazynowane selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu w szczelnych

	zanieczyszczone			pojemnikach. Przekazywane specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia.
3.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (szmatki, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	0,3	Okresowo magazynowane selektywnie w wydzielonych miejscach działów pomocniczych w plastikowych pojemnikach. Przekazywane specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia.
4.	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	16 02 09*	1,0	Okresowo magazynowane selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu. Przekazywane specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia.
5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 16	16 02 13*	0,25	Okresowo magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym w szczelnych pojemnikach. Przekazywane specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia
6.	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (przeterminowane odczynniki)	16 02 07*	0,005	Okresowo przechowywane w szczelnych pojemnikach w metalowych szafach w laboratoriach. Przekazywane specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia.
7.	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (przeterminowane odczynniki)	16 02 08*	0,005	Okresowo przechowywane w szczelnych pojemnikach w metalowych szafach w laboratoriach. Przekazywane specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia.
8.	Baterie niklowo-kadmowe	16 06 02*	0,1	Okresowo magazynowane w szczelnym pojemniku w pomieszczeniu warsztatu. Przekazywane specjalistycznej firmie do odzysku.
9.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwarzania	02 05 01	4000	Okresowo magazynowane w tanku T-70. Przekazywane specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia lub do odzysku.
10.	Odpadowa serwatka	02 05 80	12500	Okresowo magazynowana w szczelnych zbiornikach (tankach). Przekazywane odbiorcom do wykorzystania na ich własne potrzeby.
11.	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 01 80	2200	Okresowo magazynowane na wydzielonym utwardzonym placu przy kotłowni. Przekazywane odbiorcom do wykorzystania na ich własne potrzeby.
12.	Odpady opakowaniowe z papieru i tektury	15 01 01	150	Okresowo magazynowane w wydzielonych miejscach na poszczególnych działach. Po belowaniu przekazywane do recyklingu.

13.	Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych	15 01 02	35	Okresowo magazynowane w wydzielonych miejscach poszczególnych działów w workach foliowych. Przekazywane do recyklingu.
14.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	400	Po przejściu przez zgniatarkę okresowo magazynowane w metalowych kontenerach. Przekazywane do unieszkodliwienia.
15.	Zużyte opony	16 01 03	7	Okresowo magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu. Przekazywane do odzysku.
16.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213	16 02 14	0,3	Okresowo magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu w kartonach. Przekazywane specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia.
17.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	0,05	Okresowo magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu w pojemnikach. Przekazywane specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia.
18.	Baterie alkaliczne	16 06 04	0,02	Okresowo magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu w pojemnikach. Przekazywane specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia.
19.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	0,03	Okresowo magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu w pojemnikach. Przekazywane specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia.
20.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	25	Nie przewiduje się magazynowania. Przekazywanie odbiorcom do wykorzystania na ich własne potrzeby
21.	Gruz ceglany	17 01 02	25	Nie przewiduje się magazynowania. Przekazywanie odbiorcom do wykorzystania na ich własne potrzeby.
22.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	2,5	Okresowo magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu. Przekazywane do odzysku.
23.	Aluminium	17 04 02	2	Okresowo magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu. Przekazywane do odzysku
24.	Żelazo i stal	17 04 05	30	Okresowo magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu. Przekazywane do odzysku.
25.	Skratki	19 08 01	25	Okresowo magazynowane w szczelnym pojemniku. Przekazywane do unieszkodliwienia – składowanie.

26.	Zawartość piaskowników	19 08 05 ²	50	Nie przewiduje się magazynowania. Przekazywane do unieszkodliwienia na składowisku odpadów.
27.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	500 (s. m.)	Okresowo magazynowane na poletkach ociekowych. Przekazywane odbiorcom do odzysku.
28.	Inne nie wymienione odpady z oczyszczalni ścieków	19 08 99	30	Nie przewiduje się magazynowania. Przekazywane do unieszkodliwienia.
29.	Nie segregowane odpady komunalne	20 03 01	150	Czasowo gromadzone w metalowych kontenerach. Przekazywane do unieszkodliwienia na składowisku odpadów.

* odpady niebezpieczne

III.6.2. Warunki gospodarowania odpadami w tym magazynowania:

- odpady przekazywane będą posiadaczom odpadów posiadającym wymagane prawem zezwolenia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
- odpady magazynowane będą na terenie, do którego wnioskodawca ma tytuł prawny,
- odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwienia, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej niż przez okres 3 lat,
- odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania większej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku,
- każdy rodzaj odpadu gromadzony będzie selektywnie,
- odpady niebezpieczne magazynować w opakowaniach lub pojemnikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych,
- odpady magazynowane będą w miejscach wydzielonych, oznakowanych, zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich o utwardzonym podłożu i uszczelnionym przed przeciekami do gruntu,
- transport odpadów, z wyłączeniem transportu zakładowego, prowadzony będzie przez firmy posiadające w tym zakresie zezwolenia,
- prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów wg wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji.

III.6.3. Transport odpadów.

III.6.3.1. Rodzaj odpadów przewidywanych do transportu:

- 15 01 02 – odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych,
- 15 01 06 - zmieszane odpady opakowaniowe,
- 17 01 01 – odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów,
- 17 01 02 – gruz ceglany,
- 19 08 01 – skratki,
- 19 08 02 – zawartość piaskowników,

- 19 08 05 – ustabilizowane komunalne osady ściekowe,
- 20 03 01 – nie segregowane odpady komunalne.

II.6.3.2. Działalność w zakresie transportu odpadów odbywać się będzie na terenie województwa podlaskiego i warmińsko-mazurskiego.

III.6.3.3. Transport odpadów odbywać się będzie środkami transportu utrzymanymi we właściwym stanie technicznym i sanitarnym, w sposób gwarantujący ochronę tras przejazdowych i środowiska przed zanieczyszczeniem. Środkami transportu odpadów będzie Star 200 z urządzeniem hakowym HKS 61, przystosowanym do przewozu pojemników KP-7 i KP-9 oraz samochód skrzyniowy Jelcz 3 W.

III.6.3.4. Magazynowanie odpadów przewidzianych do transportu opisane w pkt **III.6.1.**

III.7. Warunki poboru wody.

III.7.1. Charakterystyka ujęcia wody.

Pobór wody dokonywany będzie z dwóch studni głębinowych:

- SW-1 o gł. 120,5 m, wydajności eksploatacyjnej $Q = 93 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s = 7,7 \text{ m}$,
- SW-2 o gł. 117,0 m, wydajności eksploatacyjnej $Q = 48 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s = 23,5 \text{ m}$.

Pobór wody odbywa się ze studni SW-1, a studnia SW-2 stanowi studnię awaryjną. Zatwierdzone zasoby eksploatacyjne ujęcia w wysokości $Q = 93 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $s = 7,7 \text{ m}$ decyzją Wojewody Łomżyńskiego z dnia 7 czerwca 1997 roku, znak: GT.IV-8530/98/77.

III.7.2. Urządzeniami do poboru, uzdatniania i magazynowania wody będą:

- pompy głębinowe – szt. 2,
- pompy drugiego stopnia – szt. 3,
- zbiorniki hydroforowe o pojemności $4,0 \text{ m}^3$ – szt. 3,
- odżelaziacze o średnicy 1800 mm – szt. - 3,
- odmanganiacze o średnicy 1800 mm – szt. - 3,
- automatyczna stacja uzdatniania wody firmy Eurowater,
- chlorator C-51,
- zbiornik terenowy do magazynowania wody o pojemności 300 m^3 .

Ścieki z płukania filtrów zbierane będą w odstojniku o pojemności $V = 30 \text{ m}^3$ i przelewem będą spływać do kanalizacji sanitarnej Zakładu.

III.7.3. Wielkość poboru wody.

Pobór wody nie może przekraczać:

$$Q_{d. \text{ śr.}} = 2\,230 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{h \text{ max}} = 93 \text{ m}^3/\text{h}.$$

Do pomiaru ilości pobranej wody służyć będą dwa wodomierze śrubowe o nominalnym przepływie 100 m³/h.

III.8. Warunki odprowadzania ścieków z zakładowej oczyszczalni.

III.8.1. Charakterystyka urządzeń oczyszczających ścieki:

Urządzeniem do oczyszczania ścieków będzie mechaniczno-biologiczno-chemiczna oczyszczalnia ścieków w skład, której wchodzi:

- przepompownia ścieków ze studnią zbiorczą i kratą koszową,
- piaskownik poziomy dwukomorowy,
- basen biosorpcji,
- basen biostabilizacji,
- basen regeneracji osadu,
- osadnik końcowy wielolejowy,
- poletka osadowe,
- instalacja do chemicznego strącania fosforu,
- mobilna instalacja do mechanicznego odwadniania osadów.

Na oczyszczalni ścieków mleczarskich oczyszczane są również ścieki komunalne w ilości średnio 165 m³/dobę, pochodzące z dzielnicy przemysłowej miasta Grajewo, osiedla mieszkaniowego Południe II i Zespołu Szkół nr 2 im. IX Pułku Strzelców Konnych.

III.8.2. Wskaźniki zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach nie mogą przekraczać:

BZT₅ - 25 mg O₂/l,
 ChZT_{Cr} - 125 mg O₂/l,
 ogólny węgiel organiczny OWO - 30 mg C /l,
 zawiesiny ogólne - 35 mg/l,
 azot ogólny - 30 mg N/l,
 azot amonowy - 10 mg N_{NH4}/l,
 azot azotanowy - 30 mg N_{NO3}/l,
 azot azotynowy - 1 mg N_{NO2}/l,
 fosfor ogólny - 2 mg P/l,
 odczyn pH - 6,5 - 9,
 temperatura - 35 °C.

III.8.3. Ilość ścieków wprowadzanych do wód nie będzie przekraczać:

$Q_{d. \text{sr.}} = 2400 \text{ m}^3/\text{d},$
 $Q_{d. \text{max}} = 2700 \text{ m}^3/\text{d}.$

Oczyszczone ścieki wprowadzane będą do wód rzeki Elk w km 8 + 850 (licząc od jazu w m. Modzelówka) kanałem zrzutowym zakończonym typowym wylotem żelbetowym.

Urządzeniem do pomiaru ilości odprowadzanych ścieków będzie przepływomierz ultradźwiękowy i elektroniczny przetwornik przepływu.

III.9. Warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych do urządzeń kanalizacyjnych.

Wody opadowe i roztopowe ze zlewni o całkowitej powierzchni 3,936 ha wprowadzane będą do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej.

Ilość odprowadzanych wód opadowych i roztopowych nie może przekraczać:

$$Q_{d. \text{ \u015b.}} = 220 \text{ m}^3/\text{d.}$$

Stężenia zanieczyszczeń w odprowadzanych wodach opadowych i roztopowych nie mogą przekraczać:

zawiesina ogólna – 100 mg/l,
substancje ropopochodne – 15 mg/l.

III.10. Dodatkowe warunki szczególnego korzystania z wód:

Urządzenia wodne będą utrzymywane w należyтым stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane.

Zakład zobowiązany jest do partycypacji w kosztach utrzymania rzeki Ełk, na odcinku 8+850 – 8+150 tj. 700 m poniżej ujścia kanału, w wysokości 25 % wartości robót ustalonej na podstawie dokumentów powykonawczych oraz kanału zrzutowego ścieków przemysłowych w wysokości 50 % wartości robót konserwacyjnych.

Niniejsze pozwolenie nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza praw własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

III.11. Poważne awarie.

III.11.1. Substancje niebezpieczne na terenie Zakładu.

W procesach produkcyjnych wykorzystywane są substancje niebezpieczne, mogące być przyczyną awarii przemysłowej.

Głównym źródłem zagrożenia jest amoniakalna instalacja chłodnicza, dla której maksymalną ilość amoniaku określono na 5 Mg. Amoniak jako substancja toksyczna w przypadku awarii połączonej z jego emisją może być przyczyną zagrożenia życia lub zdrowia ludzi i środowiska.

III.11.2. Sposoby zapobiegania awarii przemysłowej.

Zakład przeprowadza okresowo analizy zagrożenia oraz opracowuje plany zapobiegania awariom. Aktualnym dokumentem w tej sprawie jest „Zakładowy plan na wypadek wystąpienia zagrożenia awarią przemysłową” opracowany we wrześniu 2002 roku (aktualizowany w 2006 roku). Plan został uzgodniony z Komendantem Powiatowym PSP w Grajewie. Plan określa procedury postępowania mającego na celu uniknięcie awarii, a także sposoby likwidacji awarii i ograniczania jej skutków.

Zobowiązuje się zakład do bieżącego aktualizowania Planu zarówno w zakresie sposobów zapobiegania awariom i ograniczania ich skutków – dostosowując do aktualnej wiedzy technicznej, jak też pod względem formalnym i administracyjnym. Zakres aktualizacji planu uzgadniać z Komendantem Powiatowym PSP w Grajewie oraz przekazywać do wiadomości Podlaskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska. Zobowiązuje się zakład do przestrzegania opisanych w planie zasad postępowania oraz ich wdrażania.

W procesie produkcyjnym przestrzegać należy wszelkich obowiązujących norm oraz przepisów związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy. Dokonywać wymaganych przeglądów oraz badań technicznych. Zapewnić aktualizacje i przestrzeganie instrukcji stanowiskowych – szczególnie przy procesach związanych z substancjami niebezpiecznymi. Na bieżąco prowadzić szkolenia pracowników w zakresie adekwatnym do ich roli w zapobieganiu awariom i ograniczaniu ich skutków.

III.11.3. Sposoby ograniczania skutków awarii przemysłowej.

„Zakładowy plan działania na wypadek wystąpienia zagrożenia awarią przemysłową” przewiduje procedury uruchamiane w przypadku wystąpienia awarii mające na celu ograniczenie ich skutków. Procedury te winny być weryfikowane, doskonalone i wdrażane podczas okresowych ćwiczeń organizowanych na terenie zakładu z udziałem ratowników Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej. W Spółdzielni Mleczarskiej funkcjonuje Zakładowa Drużyna Ratownictwa Chemicznego oraz dziesięcioosobowy Zespół do Spraw Przeciwdziałania Zagrożenia Awarią Przemysłową.

W przypadku wystąpienia awarii zobowiązuje się Zakład, do podjęcia działań mających na celu ograniczenie jej skutków, a w szczególności do:

- powiadomienia i ostrzegania osób znajdujących się w strefie zagrożonej,
- powiadomienia Państwowej Straży Pożarnej,
- zarządzenia ewakuacji pracowników znajdujących się w strefie zagrożonej,
- wykorzystania technicznych możliwości zminimalizowania skutków awarii,
- podjęcia odpowiednich działań ratowniczych, w oparciu o siły własne,
- prowadzenia działań ratowniczych w sposób nie zagrażający środowisku.

III. 11.4. Obowiązek informowania o awariach.

Prowadzący zakład w razie wystąpienia awarii przemysłowej oraz zdarzeń posiadających jej znamiona, niezależnie od ich skutków oraz podjętych działań jest zobowiązany do:

- natychmiastowego zawiadomienia o tym fakcie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Grajewie oraz Podlaskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
- niezwłocznego przekazania, powyższym organom, informacji:
 - o okolicznościach awarii,
 - o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
 - umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
 - o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się,
- stałej aktualizacji informacji, o której mowa wyżej, odpowiednio do zmiany sytuacji.

III.12. Zapobieganie oddziaływaniu transgranicznemu na środowisko.

Ze względu na lokalizację instalacji, wielkość instalacji i parametry emisji, jej eksploatacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych.

IV.1. Zakres monitoringu procesów technologicznych.

IV.1.1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów.

Podstawą monitoringu będzie pomiar ilości skupowanego mleka i przerabianego na poszczególne produkty finalne. Ewidencją objęte będą wszystkie surowce.

IV.1.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii.

Monitoring ten polegał będzie na pomiarze, gromadzeniu i przetwarzaniu danych związanych ze zużyciem energii na potrzeby produkcyjne zakładu w tym na potrzeby systemu oczyszczania ścieków. Określane będzie zużycie energii elektrycznej oraz zapotrzebowanie i zużycie pary wytworzonej w zakładowej kotłowni. Wyznaczane będzie zużycie energii elektrycznej na jednostkę produktu wyjściowego i finalnego oraz zużycie pary wodnej na jednostkę produktu.

IV.2. Monitoring poboru wody:

- prowadzenie codziennych odczytów wodomierza i zapisywanie ich w rejestrze poboru wody,
- wykonywanie pomiaru wydajności studni i poziomu zwierciadła wody raz w roku,
- prowadzenie badań wody zgodnie z rozporządzeniem Ministra Zdrowia z dnia 19 listopada 2002 roku w sprawie wymagań dotyczących jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi (Dz. U. Nr 203, poz. 1718).

IV.3. Monitoring ścieków:

- wykonywanie w regularnych odstępach czasu analiz ilościowych i jakościowych ścieków z częstotliwością nie mniejszą niż raz na dwa miesiące dla wskaźników określonych niniejszym pozwoleniem,
- pobieranie próbek ścieków na odpływie z osadnika wtórnego zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 roku w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137, poz. 984),
- prowadzenie codziennych odczytów przepływomierza i zapisywanie ich w rejestrze odprowadzanych ścieków,
- przeprowadzanie raz w roku analizy zawartości w ściekach metali ciężkich,
- wykonywanie badań wód deszczowych i roztopowych pod względem zawartości zawiesiny ogólnej i substancji ropopochodnych z częstotliwością minimum dwa razy w roku - miejsce poboru prób - ostatnia studzienka, na terenie Stacji Paliw, przed zrzutem do kolektora wód deszczowych w ulicy Robotniczej.

IV.4. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza:

- prowadzenie okresowych pomiarów dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik-marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień),
- zakres, metodyka i sposób wykonywania pomiarów będzie zgodny z załącznikiem nr 2

- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów emisji (Dz. U. z 2004 r. Nr 283, poz. 2842),
- monitoringiem objęte będą monitory z procesów spalania paliw oraz emisja pyłu mlecznego z Działu proszkowni.

IV.5. Monitoring odpadów:

- prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, z zastosowaniem obowiązujących wzorów kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów, z uwzględnieniem sposobu gospodarowania poszczególnymi rodzajami odpadów,
- badanie osadów ściekowych raz na cztery miesiące w zakresie i zgodnie z metodami referencyjnymi określonymi rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 sierpnia 2002 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych (Dz. U. Nr 134, poz. 1140),
- badanie gruntu, na którym mają być stosowane osady ściekowe zgodnie z wyżej cytowanym rozporządzeniem,

IV.6. Monitoring hałasu w środowisku:

- prowadzenie okresowych pomiarów hałasu w porze dziennej i nocnej z częstotliwością raz na dwa lata zgodnie z referencyjną metodyką określoną rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842).

IV.7. Sposób ewidencjonowania emisji i częstotliwość przekazywania danych:

- ewidencjonowanie informacji i danych z monitoringu i przechowywanie ich przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą,
- przekazywanie sprawozdań z pomiarów okresowych w układzie, określonym w przepisach prawa Staroście Grajewskiemu i właściwemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska – z pomiarów emisji substancji do powietrza oraz z pomiarów hałasu emitowanego do środowiska w terminie 30 dni od daty ich wykonania,
- przekazywanie Marszałkowi Województwa Podlaskiego formularzy zbiorczych zestawień danych o rodzajach i ilościach odpadów, o sposobach gospodarowania nimi w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

V. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych:

W przypadku wystąpienia zakłóceń w procesach produkcyjnych lub sytuacji awaryjnej możliwe jest całkowite zatrzymanie instalacji lub jej części. Zagrożenia w Zakładzie mogą stanowić substancje niebezpieczne wymienione w pkt II.5. niniejszego pozwolenia i mogą wynikać z ich transportu, magazynowania i użycia.

W trakcie wystąpienia awarii, należy:

- w przypadku pożaru - usunąć źródło zapłonu (należy postępować zgodnie z przepisami p.poż.),
- w przypadku wydzielania się substancji niebezpiecznej (np. amoniaku z instalacji chłodniczej) – unikać bezpośredniego kontaktu z uwalniającą substancją, następnie zlikwidować wyciek,
- w przypadku rozlania się olejów wykazujących właściwości niebezpieczne – należy zabezpieczyć studzienki ściekowe, a wyciek zebrać specjalnymi sorbentami, bądź urządzeniami z wykorzystaniem środków neutralizujących.

VI. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

Wysoki poziom ochrony środowiska jako całości osiągnąć będzie poprzez:

- monitorowanie, kontrolę i sterowanie parametrami pracy instalacji,
- utrzymanie urządzeń we właściwym stanie technicznym i ich prawidłową eksploatację, z zachowaniem parametrów technicznych i technologicznych instalacji,
- prowadzenie okresowych kontroli sprawności i wydajności urządzeń wchodzących w skład instalacji,
- zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej i gospodarki energetycznej,
- zapewnienie bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi,
- zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw,
- minimalizowanie wielkości emisji substancji do powietrza, wody, gleby lub ziemi,
- prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów,
- przekazywanie do odzysku wszystkich odpadów, posiadających właściwości umożliwiające ich wykorzystanie,
- przeciwdziałanie niekontrolowanemu zanieczyszczeniu środowiska,
- ciągłe doskonalenie metod ochrony środowiska przed negatywnymi skutkami wynikającymi z eksploatacji instalacji,
- prowadzenie na bieżąco analizy danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie działań z niej wynikających,
- wdrażanie w miarę możliwości postępu technicznego w dziedzinie przetwórstwa mleka i produkcji wyrobów mleczarskich, w celu doboru technologii bezpiecznej dla środowiska,
- podejmowanie wszelkich niezbędnych działań zapobiegających awariom oraz ograniczających i usuwających ich skutki.

VII. Wymagane działania mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji.

1. Zamontowanie w terminie do 1 maja 2007 roku filtra workowego na emitorze instalacji do produkcji proszku mlecznego w Dziale Proszkowni.
2. Zainstalowanie separatora substancji ropopochodnych na kanalizacji deszczowej, na terenie stacji paliw w terminie do 7 grudnia 2007 roku.
3. Wykonanie zbiorników dwupłaszczowych na paliwa w terminie do 7 grudnia 2007 roku.

VIII. Postępowanie po zakończeniu działalności instalacji i urządzeń.

Wnioskodawca nie przewiduje zakończenia działalności związanej z eksploatacją instalacji przed upływem terminu ważności niniejszego pozwolenia.

W przeciwnym jednak przypadku, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów prawa budowlanego i ochrony środowiska, po zatwierdzeniu projektu rozbiórki.

IX. Zobowiązuje się Wnioskodawcę do:

1. Sporządzania szczegółowego raportu obejmującego realizację ustaleń niniejszej decyzji po pięciu latach funkcjonowania instalacji licząc od dnia uzyskania pozwolenia zintegrowanego.
2. Sporządzenia przeglądu ekologicznego w przypadku zmiany w najlepszych dostępnych

technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy będzie to wynikać z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

X. Termin ważności pozwolenia.

1. Ustala się termin ważności pozwolenia na okres 10 lat od daty otrzymania niniejszej decyzji.
2. Pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania w przypadku gdy nastąpią zmiany w NDT pozwalające na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy wynikać to będzie z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

UZASADNIENIE

Spółdzielnia Mleczarska „MLEKPOL” w Grajewie pismem z dnia 28 czerwca 2006 roku wystąpiła do tut. Organu o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Produkcji Mleczarskiej w Grajewie przy ul. Elewatorskiej 13.

Do wniosku dołączono:

- wniosek wraz z aneksem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego,
- potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) instalacja Zakładu Przetwórstwa Mleczarskiego w Grajewie o zdolności przetwarzania ponad 200 ton (1300 ton) mleka na dobę kwalifikuje się do uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Po przeanalizowaniu przedłożonych dokumentów oceniono, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Starostwo Powiatowe w Grajewie komunikatem z dnia 18 lipca 2006 roku, znak: WR.76441-2/06 poinformowało o umieszczeniu wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku, a także zawiadomiło o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się komunikatu. Przedmiotowy komunikat umieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu i na tablicy ogłoszeń w budynku Urzędu oraz na tablicy ogłoszeń Spółdzielni Mleczarskiej „Mlekpól” w Grajewie. Ponadto o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie powiadomiono zainteresowane strony. W terminie 21 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Analizując wniosek stwierdzono, że rozwiązania techniczne, jakie zastosowano w instalacji gwarantują spełnienie wymogów najlepszej dostępnej techniki w procesie przetwarzania mleka.

Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych. Ścieki powstające w związku z eksploatacją instalacji oczyszczane są w zakładowej oczyszczalni ścieków i po osiągnięciu norm określonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 roku w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych

dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137, poz. 984) wprowadzane są do rzeki Ełk. Wody deszczowe i roztopowe odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej. Zobowiązano wnioskodawcę do zainstalowania separatora substancji ropopochodnych na kanalizacji deszczowej, po przejściu sieci przez teren stacji paliw.

We wniosku wskazano, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza z emitorów instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych standardów emisyjnych oraz standardów jakości powietrza, poza granicami terenu do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji (Dz. U. Nr 87, poz. 796) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 roku w sprawie wartości odniesienia niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2003 r. Nr 1, poz. 12)

Użytkowanie instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 178, poz. 1841).

Przedstawiony we wniosku sposób postępowania z wytwarzanymi i transportowanymi odpadami zabezpiecza środowisko przed ich ewentualnym negatywnym oddziaływaniem. Odpady, których powstaniu nie da się zapobiec , gromadzone będą w sposób selektywny w wyznaczonych miejscach, oznakowanych , szczelnych pojemnikach dostosowanych pod względem wielkości, materiału, stanu skupienia i innych właściwości gromadzonych odpadów. Następnie w zależności od rodzaju przekazywane będą uprawnionym odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania. Zakład prowadzi będzie transport wybranych odpadów innych niż niebezpieczne.

Zakład Produkcji Mleczarskiej w Grajewie nie zalicza się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej w rozumieniu art. 248 ustawy- Prawo ochrony środowiska , stąd w decyzji określono sposób zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz określono obowiązki w zakresie postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej.

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring technologiczny i emisji do środowiska.

W dniu 25.09.2006 roku Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem nr DIŁ.67303-2-2/06 uzgodnił wydanie niniejszej decyzji.

Biorąc pod uwagę powyższe tut. Organ ocenił, że przedmiotowa inwestycja spełnia wymagania konieczne do uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 216 ust. 2 i w świetle art. 195 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Łomży, za pośrednictwem Starosty Grajewskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z ustawą z dnia 9 września 2000 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2004 r. Nr 253, poz. 2532 z póź. zm.) opłatę skarbową w wysokości 2 000 zł przelano na konto Urzędu Miasta Grajewo w dniu 26.09.2006r.

Z up. STAROSTY

Mariola Liturżewska
NACZELNIK Wydziału Rolnictwa
i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Spółdzielnia Mleczarska „MLEKPOL”
19-203 Grajewo, ul. Elewatorska 13
2. Minister Środowiska
00-922 Warszawa, ul. Wawelska 52/54
3. Podlaski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Białymstoku
Delegatura w Łomży
18-400 Łomża, ul. Poznańska 141
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Warszawie
Inspektorat w Giżycku
11-500 Giżycko, ul. Wodna 4
5. Miasto Grajewo
19-200 Grajewo, ul. Strażacka 6A
6. Okręg Mazowiecki Polskiego Związku Wędkarskiego
00-831 Warszawa, ul. Twarda 42
7. A/a

Do wiadomości:

1. Wojewoda Podlaski w Białymstoku
15-213 Białystok, ul. Mickiewicza 3
2. Marszałek Województwa Podlaskiego
15-888 Białystok, ul. Kard. St. Wyszyńskiego 1
3. Burmistrz Miasta Grajewo
19-200 Grajewo, ul. Strażacka 6A
4. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Grajewie
19-200 Grajewo, Plac Niepodległości 12